





### LA BOMBA DE CALOR ADECUADO

## PARA GRANDES VOLÚMENES

Sistemas de calentamiento para piscinas









4 versiones disponibles para piscinas de hasta 220 m<sup>3</sup>

<sup>\*</sup> Coeficiente de rendimiento superior a 6 en condiciones de aire 26° C, agua 26 °C y humedad 80 %, certificado por el TÜV. \*\* Ruido medio a 10 m de la Bomba de calor.



## La nueva bomba de calor vertical de Poolex, la Triline Selection, es el modelo ideal para quienes buscan un rendimiento y una eficacia profesionales.

Gracias a su compresor de alto rendimiento y a su intercambiador de calor de doble espiral de titanio, la Triline Selection alcanza un COR superior a 6 en condiciones de 26/26\*.

Equipada con el sistema anticongelante patentado de Poolex, la Triline Selection funciona en temperaturas de hasta -10 °C

Se encuentra disponible en 4 potencias, que van desde los 15 a los 32 kW, y es apta para piscinas de hasta 220 m.3.



#### **GARANTÍAS**

- Bomba de calor: garantía de 2 años
- Compresor: garantía de 5 años
- Serpentina garantía a vida contra la corrosión

# **BOMBA DE CALOR**PARA TODAS ESTACIONES

- ✓ Intercambiador térmico de doble espiral con la tecnología anticongelante patentada de Poolex
- ✓ Diseño vertical que ahorra espacio
- ✓ Uso simplificado con la tecnología Touch & Go
- **√** Reversible
- √ Descongelación automática por inversión de ciclo
- **✓** Compresor de alto rendimiento
- ✓ Carcasa de ABS reforzada anti-UV
- ✓ Control de la temperatura automático
- ✓ Compatible con el tratamiento de sal
- ✓ Refrigerante ecológico R410A
- ✓ Instalación y mantenimiento sencillos

#### Accesorios incluidos







Tubo de evacuación de la condensación



Conectores de PVC Ø 50 mm 1" 1/2



Juego de soportes antivibración



Funda de invierno isotérmica



fijación sobre paleta de madera

		TRILINE Selection 150	TRILINE Selection 180	TRILINE SELECTION 220	TRILINE SELECTION 320
Volumen de la piscina (m³)		≤ 120	≤ 140	≤ 160	<b>≤ 220</b>
Referencia		PC-TRILINE-S150T	PC-TRILINE-S180T	PC-TRILINE-S220T	PC-TRILINE-S320T
Aire 26°C Agua 26 °C Humedad 80 %	Capacidad (W)	21010	25620	30660	44630
	Consumo de potencia (W)	3410	4160	4970	7270
	COR	6,16	6,16	6,17	6,14
Aire 15°C Agua 26 °C Humedad 70 %	Capacidad (W)	15020	18010	22010	32050
	Consumo de potencia (W)	2920	3550	4310	6410
	COR	5,10	5,06	5,10	5,00
Alimentación		Tri 380-415V/50Hz			
Potencia máxima (W)		5540	6710	8190	11860
Rango de temperatura de calentamiento		8°C/40°C			
Rango de funcionamiento		-10°C/43°C			
Intensidad máxima (A)		8,45	10,24	12,5	18,1
Caudal (m³/h)		4,2	5,1	6,3	9,2
Refrigerante		R410A			
Dimensiones del embalaje (mm)		800x756x1040 1067x962x1194			
Dimensiones (mm)		760x755x900 1043x950x10			1043x950x1068
Peso neto/bruto (kg)		120 / 135	130 / 145	140 / 155	170 / 185
Ruido a 1 m (dB(A))		<51	<52	<53	<54
Ruido a 4 m (dB(A))		<41	<42	<43	<44
Ruido a 10 m (dB(A))		<32	<33	<34	<35
Tipo de compresor		Scroll			
Marca del compresor		Daikin		Copeland	Danfoss
Fonción		Automático / Calentamiento / Refrigeración			
Pérdidas en carga (mCE)		1,4	1,5	1,5	1,8



Edition Février 2017